

Garant
**Maschio a macchina a rullare con scanalature per lubrificazione HSS-E-PM
Forma C 6HX, TiAlN, M: M10**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	139171 M10
GTIN	4045197541857
Classe articolo	11H

Descrizione
Esecuzione:

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12). **Con scanalature per lubrificazione; azione lubrificante ottimale anche per filettature più profonde.**

Classe di tolleranza: ISO 2X/6HX.

Una **forma poligonale innovativa** consente un ampio spettro di utilizzo. La **struttura multifunzionale a strati** raggiunge il **massimo di durata** anche con **materiali ad elevata resistenza**.

Speciale **rivestimento TiAlN**, ottimo per **leghe di alluminio**.

Classe di tolleranza: ISO 2X 6HX

Passo della filettatura: 1,5 mm

Lunghezza complessiva L: 100 mm

Ø codolo D_s: 10 mm

Quadro del codolo □: 8 mm

Valore indicativo del Ø preforo: 9,35 mm

Descrizione tecnica

Numero taglienti Z	5
Passo della filettatura	1,5 mm
Ø Filettatura	10 mm
Numero di scanalature per i trucioli	5
Ø Codolo D _s	10 mm
Quadro del codolo □	8 mm

Lunghezza complessiva L	100 mm
Valore indicativo del Ø preforo	9,35 mm
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Profondità filettatura	30 mm
Misura del filetto	M10
Rivestimento	TiAlN
Tipo di filettatura	M
Angolo di filetto	60 grado
Materiale da taglio	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3xD in caso di foro cieco
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3xD in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Maschi a rullare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	42 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	42 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	28 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	32 m/min	P
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		

