

Garant**Maschio a macchina per ghisa, TiCN, M: M12****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	132550 M12
GTIN	4045197071934
Classe articolo	11H

Descrizione**Esecuzione:****Con scanalature diritte e imbocco corto (2 – 3 spire).****Vantaggi:**

- **Migliore resistenza all'usura grazie all'elevata durezza del rivestimento.**
- **Velocità di taglio più elevate grazie alla minore sollecitazione termica dei taglienti.**
- **Lavorazione a secco: con la ghisa grigia si può fare a meno del lubrorefrigerante.**

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 2X 6HX

Passo della filettatura: 1,75 mm

Lunghezza complessiva L: 110 mm

Ø codolo D_c: 9 mm

Quadro del codolo □: 7 mm

Ø preforo: 10,2 mm

Descrizione tecnica

Numero di scanalature per i trucioli	4
Ø Preforo	10,2 mm
Numero taglienti Z	4
Passo della filettatura	1,75 mm
Ø Filettatura	12 mm
Norma	DIN 376

Ø Codolo D _s	9 mm
Lunghezza complessiva L	110 mm
Quadro del codolo □	7 mm
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Materiale da taglio	HSS E
Profondità filettatura	36 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M12
Rivestimento	TiCN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro cieco
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	bianco
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
GG	idoneo	16 m/min	K
GGG	idoneo	14 m/min	K
a umido max.	idoneo		
a secco	limitatamente adatto		

