

**Garant****Maschio a macchina HSS-E, TiCN, M: M4****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	132450 M4
GTIN	4045197071644
Classe articolo	11H

**Descrizione****Esecuzione:**

**Robusto imbocco corretto. Guida posteriore con scanalature di lubrificazione**, ma senza scanalature per trucioli.

Particolarmente adatti per **acciai di difficile lavorazione fino a 850 N/mm<sup>2</sup>**.

Utilizzabile con **emulsione** (percentuale minima di olio 8%).

**Vantaggi:**

**Particolarmente stabili, ottima autoguida e nessuna ripassatura** nella corsa di ritorno.

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 371

Classe di tolleranza: ISO 2X 6HX

Passo della filettatura: 0,7 mm

Lunghezza complessiva L: 63 mm

Ø codolo D<sub>c</sub>: 4,5 mm

Quadro del codolo □: 3,4 mm

Ø preforo: 3,3 mm

**Descrizione tecnica**

Ø Preforo	3,3 mm
Passo della filettatura	0,7 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Numero taglienti Z	3
Ø Filettatura	4 mm
Norma	DIN 371

Ø Codolo D <sub>s</sub>	4,5 mm
Lunghezza complessiva L	63 mm
Quadro del codolo □	3,4 mm
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Materiale da taglio	HSS E
Profondità filettatura	8 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M4
Rivestimento	TiCN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	16 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	20 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	19 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	19 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	8 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	6 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	4 m/min	S
Inconel	idoneo	2 m/min	S
CuZn	limitatamente adatto	16 m/min	N
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		