

**Garant**
**Maschio a macchina a rullare con scanalature per lubrificazione HSS-E-PM  
Forma C 6HX, TiAlN, M: M12**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	139171 M12
GTIN	4045197541864
Classe articolo	11H

**Descrizione**
**Esecuzione:**

**DIN 2174** ( $\approx$  **DIN 371**  $\leq$  M10;  $\approx$  **DIN 376**  $\geq$  M12). **Con scanalature per lubrificazione; azione lubrificante ottimale anche per filettature più profonde.**

**Classe di tolleranza:** ISO 2X/6HX.

Una **forma poligonale innovativa** consente un ampio spettro di utilizzo. La **struttura multifunzionale a strati** raggiunge il **massimo di durata** anche con **materiali ad elevata resistenza**.

Speciale **rivestimento TiAlN**, ottimo per **leghe di alluminio**.

Classe di tolleranza: ISO 2X 6HX

Passo della filettatura: 1,75 mm

Lunghezza complessiva L: 110 mm

Ø codolo D<sub>s</sub>: 9 mm

Quadro del codolo □: 7 mm

Valore indicativo del Ø preforo: 11,2 mm

**Descrizione tecnica**

Ø Filettatura	12 mm
Numero di scanalature per i trucioli	5
Passo della filettatura	1,75 mm
Numero taglienti Z	5
Ø Codolo D <sub>s</sub>	9 mm
Quadro del codolo □	7 mm

Lunghezza complessiva L	110 mm
Valore indicativo del $\varnothing$ preforo	11,2 mm
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Profondità filettatura	36 mm
Misura del filetto	M12
Rivestimento	TiAlN
Tipo di filettatura	M
Angolo di filetto	60 grado
Materiale da taglio	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3xD in caso di foro cieco
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3xD in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Maschi a rullare

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	42 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	42 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	28 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	32 m/min	P
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		

