

**Garant**
**Maschio a macchina per ghisa, TiCN, M: M16**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	132550 M16
GTIN	4045197071958
Classe articolo	11H

**Descrizione**
**Esecuzione:**

**Con scanalature diritte e imbocco corto (2 – 3 spire).**

**Vantaggi:**

- **Migliore resistenza all'usura grazie all'elevata durezza del rivestimento.**
- **Velocità di taglio più elevate grazie alla minore sollecitazione termica dei taglienti.**
- **Lavorazione a secco: con la ghisa grigia si può fare a meno del lubrorefrigerante.**

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 2X 6HX

Passo della filettatura: 2 mm

Lunghezza complessiva L: 110 mm

Ø codolo D<sub>c</sub>: 12 mm

Quadro del codolo □: 9 mm

Ø preforo: 14 mm

**Descrizione tecnica**

Passo della filettatura	2 mm
Ø Preforo	14 mm
Numero taglienti Z	4
Numero di scanalature per i trucioli	4
Ø Filettatura	16 mm
Norma	DIN 376

Ø Codolo D <sub>s</sub>	12 mm
Lunghezza complessiva L	110 mm
Quadro del codolo □	9 mm
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Materiale da taglio	HSS E
Profondità filettatura	48 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M16
Rivestimento	TiCN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3xD in caso di foro cieco
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3xD in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	bianco
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
GG	idoneo	16 m/min	K
GGG	idoneo	14 m/min	K
a umido max.	idoneo		
a secco	limitatamente adatto		

