

Garant
**Maschio a macchina a rullare con scanalature per lubrificazione HSS-E-PM
Forma E 6HX, TiN, M: M6**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	139185 M6
GTIN	4045197509222
Classe articolo	11H

Descrizione
Esecuzione:

DIN 2174 ($\approx$ DIN 371 $\leq$ M10; $\approx$ DIN 376 $\geq$ M12). **Con scanalature per lubrificazione; azione lubrificante ottimale anche per filettature più profonde.**

Classe di tolleranza: ISO 2X/6HX.

Forma E (corsa di avvicinamento: 1,5 – 2 spire) per **filettatura profonda con estremità corta**. La filettatura viene rullata fino a raggiungere quasi il fondo del foro.

Una **forma poligonale innovativa** consente un ampio spettro di utilizzo. La **struttura multifunzionale a strati** raggiunge il **massimo di durata** anche con **materiali ad elevata resistenza**.

Classe di tolleranza: ISO 2X 6HX

Passo della filettatura: 1 mm

Lunghezza complessiva L: 80 mm

Ø codolo D_s: 6 mm

Quadro del codolo □: 4,9 mm

Ø preforo con valore indicativo: 5,55 mm

Descrizione tecnica

Ø Filettatura	6 mm
Passo della filettatura	1 mm
Numero taglienti Z	5
Numero di scanalature per i trucioli	5
Ø codolo D _s	6 mm
Quadro del codolo □	4,9 mm

Lunghezza complessiva L	80 mm
Ø preforo con valore indicativo	5,55 mm
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Profondità filettatura	18 mm
Misura del filetto	M6
Rivestimento	TiN
Tipo di filettatura	M
Angolo di filetto	60 grado
Materiale da taglio	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	E
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3xD in caso di foro cieco e di passaggio
Direzione di taglio	destro
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Maschi a rullare