

Garant
**Maschio a macchina a rullare con scanalature per lubrificazione HSS-E-PM
Forma C 6HX, TiN, M: M12**

Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 139178 M12 |
| GTIN | 4045197509161 |
| Classe articolo | 11H |

Descrizione
Esecuzione:

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12). **Con scanalature per lubrificazione; azione lubrificante ottimale anche per filettature più profonde.**

Classe di tolleranza: ISO 2X/6HX.

Una **forma poligonale innovativa** consente un ampio spettro di utilizzo. La **struttura multifunzionale a strati** raggiunge il **massimo di durata** anche con **materiali ad elevata resistenza**.

Classe di tolleranza: ISO 2X 6HX

Passo della filettatura: 1,75 mm

Lunghezza complessiva L: 110 mm

Ø codolo D_s: 9 mm

Quadro del codolo □: 7 mm

Ø preforo con valore indicativo: 11,2 mm

Descrizione tecnica

| | |
|--------------------------------------|---------|
| Passo della filettatura | 1,75 mm |
| Numero di scanalature per i trucioli | 5 |
| Ø Filettatura | 12 mm |
| Numero taglienti Z | 5 |
| Ø codolo D _s | 9 mm |
| Quadro del codolo □ | 7 mm |
| Lunghezza complessiva L | 110 mm |

| | |
|---------------------------------|---|
| Ø preforo con valore indicativo | 11,2 mm |
| Classe di tolleranza | ISO 2X 6HX |
| Profondità filettatura | 36 mm |
| Misura del filetto | M12 |
| Rivestimento | TiN |
| Tipo di filettatura | M |
| Angolo di filetto | 60 grado |
| Materiale da taglio | HSS E PM |
| Norma | DIN 2174 |
| Norma filettatura | DIN 13 |
| Forma dell'imbocco | C |
| Codolo | Codolo cilindrico con h9 |
| Passaggio interno per LR | no |
| Utilizzo per tipo di foro | fino a 3xD in caso di foro cieco e di passaggio |
| Direzione di taglio | destro |
| Colore collarino | verde |
| Tipo di prodotto | Maschi a rullare |