

**Garant**
**Maschio a macchina a rullare con scanalature per lubrificazione HSS-E-PM  
Forma C 6HX, TiN, M: M5**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	139175 M5
GTIN	4045197508997
Classe articolo	11H

**Descrizione**
**Esecuzione:**

**DIN 2174** ( $\approx$  **DIN 371**  $\leq$  M10;  $\approx$  **DIN 376**  $\geq$  M12). **Con scanalature per lubrificazione; azione lubrificante ottimale anche per filettature più profonde.**

**Classe di tolleranza:** ISO 2X/6HX.

Una **forma poligonale innovativa** consente un ampio spettro di utilizzo. La **struttura multifunzionale a strati** raggiunge il **massimo di durata** anche con **materiali ad elevata resistenza**.

Classe di tolleranza: ISO 2X 6HX

Passo della filettatura: 0,8 mm

Lunghezza complessiva L: 70 mm

Ø codolo D<sub>s</sub>: 6 mm

Quadro del codolo □: 4,9 mm

Valore indicativo del Ø preforo: 4,65 mm

**Descrizione tecnica**

Numero taglienti Z	4
Ø Filettatura	5 mm
Passo della filettatura	0,8 mm
Numero di scanalature per i trucioli	4
Ø Codolo D <sub>s</sub>	6 mm
Quadro del codolo □	4,9 mm
Lunghezza complessiva L	70 mm

Valore indicativo del Ø preforo	4,65 mm
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Profondità filettatura	15 mm
Misura del filetto	M5
Rivestimento	TiN
Tipo di filettatura	M
Angolo di filetto	60 grado
Materiale da taglio	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro cieco
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Maschi a rullare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	32 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	27 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	22 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	17 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	7 m/min	M
CuZn	limitatamente adatto	22 m/min	N
Olio	idoneo		

a umido max.

idoneo