

**Garant**
**Maschio a macchina a rullare con scanalature per lubrificazione HSS-E-PM  
Forma E 6HX, TiN, M: M10**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	139185 M10
GTIN	4045197509246
Classe articolo	11H

**Descrizione**
**Esecuzione:**

**DIN 2174** ( $\approx$  DIN 371  $\leq$  M10;  $\approx$  DIN 376  $\geq$  M12). **Con scanalature per lubrificazione; azione lubrificante ottimale anche per filettature più profonde.**

**Classe di tolleranza:** ISO 2X/6HX.

**Forma E** (corsa di avvicinamento: 1,5 – 2 spire) per **filettatura profonda con estremità corta**. La filettatura viene rullata fino a raggiungere quasi il fondo del foro.

Una **forma poligonale innovativa** consente un ampio spettro di utilizzo. La **struttura multifunzionale a strati** raggiunge il **massimo di durata** anche con **materiali ad elevata resistenza**.

Classe di tolleranza: ISO 2X 6HX

Passo della filettatura: 1,5 mm

Lunghezza complessiva L: 100 mm

Ø codolo D<sub>s</sub>: 10 mm

Quadro del codolo □: 8 mm

Valore indicativo del Ø preforo: 9,35 mm

**Descrizione tecnica**

Ø Filettatura	10 mm
Numero taglienti Z	5
Numero di scanalature per i trucioli	5
Passo della filettatura	1,5 mm
Ø codolo D <sub>s</sub>	10 mm
Quadro del codolo □	8 mm

Lunghezza complessiva L	100 mm
Valore indicativo del Ø preforo	9,35 mm
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Profondità filettatura	30 mm
Misura del filetto	M10
Rivestimento	TiN
Tipo di filettatura	M
Angolo di filetto	60 grado
Materiale da taglio	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	E
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3xD in caso di foro cieco e di passaggio
Direzione di taglio	destro
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Maschi a rullare