

Punta HPC in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HB, TiAIN, Ø DC h7: 16,06-Xmm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	123115 16,06-X		
GTIN	4062406523220		
Classe articolo	11E		

Descrizione

Esecuzione:

Nocciolo robusto e punta speciale, tagliente trasversale con **elevata precisione di centratura.** Precisione di allineamento particolarmente elevata grazie ai **4 biselli** che stabilizzano la punta anche in forature profonde.

I taglienti principali diritti, con spigoli arrotondati, e la forma delle scanalature producono trucioli corti, anche con materiali che solitamente producono trucioli lunghi.

Vantaggi:

Elevata sicurezza di lavorazione e grande qualità della finitura superficiale del foro. Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Tempo di consegna: 12 settimane lavorative Quantità minima d'ordine: 3 pezzi

Lavorazione speciale specifica per cliente: storno possibile al massimo fino a 3 giorni lavorativi dalla ricezione della conferma dell'ordine. Restituzione esclusa. Con riserva di sovrafornitura/ sottofornitura di $\pm 10\%$ (min. 1 pezzo).

Descrizione tecnica

Tolleranza codolo	h6	
Numero taglienti Z	2	
Tolleranza Ø nominale	h7	
Lunghezza complessiva L	262 mm	
Lunghezza scanalatura per trucioli L _c	210 mm	
Avanzamento f in INOX < 900 N/mm ²	0,2 mm/gir,	
Norma	Norma interna	

Scheda tecnica

Ø Codolo D _s	18 mm		
Ø Campo	16,06 - 18,05 mm		
Rivestimento	TiAlN		
Materiale da taglio	НМІ		
Esecuzione	10×D		
Angolo di affilatura	135 grado		
Codolo	DIN 6535 HB con h6		
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar		
Strategia di truciolatura	HPC		
Semi-standard	sì		
Colore collarino	blu		
Tipo di prodotto	Punta elicoidale		

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	200 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	180 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm²	idoneo	110 m/min	Р
Acciaio < 750 N/mm²	idoneo	80 m/min	Р
Acciaio < 900 N/mm²	idoneo	70 m/min	Р
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	65 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	55 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	idoneo	25 m/min	S
Uni	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		