

**Garant**
**Punta HPC in HMI Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 18,06-Xmm**

**Dati di ordinazione**

|                 |                |
|-----------------|----------------|
| Numero d'ordine | 123302 18,06-X |
| GTIN            | 4062406523619  |
| Classe articolo | 11E            |

**Descrizione**
**Esecuzione:**

**Nocciolo robusto e punta speciale**, tagliente trasversale con **elevata precisione di centratura**.

Precisione di allineamento particolarmente elevata grazie ai **4 biselli** che stabilizzano la punta anche in forature profonde.

I **taglienti principali convessi** con spigoli arrotondati, e la particolare forma delle scanalature producono **trucioli corti**, anche con materiali che solitamente producono trucioli lunghi.

**Vantaggi:**

**Elevata sicurezza di lavorazione e grande qualità della finitura superficiale del foro.**

**Nota:**

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Per l'uso sicuro delle punte per fori profondi  $12 \times D$  è necessario il precedente centraggio con il n. art. 121068 – 121130 o un foro pilota  $3 \times D$  con il n. art. 122736.

**NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!**

**I prodotti più recenti consigliati si trovano al n. art. 123226 e 123236.** Tempo di consegna: 12 settimane lavorative

Quantità minima d'ordine: 3 pezzi

Lavorazione speciale specifica per cliente: storno possibile al massimo fino a 3 giorni lavorativi dalla ricezione della conferma dell'ordine. Restituzione esclusa. Con riserva di sovraffornitura/sottoffornitura di  $\pm 10\%$  (min. 1 pezzo).

**Descrizione tecnica**

|  |               |
|--|---------------|
| Numero taglienti Z                               | 2             |
| Avanzamento f in acciaio $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,28 mm/gir,  |
| Norma  | Norma interna |
| Ø Codolo $D_s$                                   | 20 mm         |

|  |                    |
|--|--------------------|
| Tolleranza codolo                        | h6                 |
| Ø Campo                                  | 18,06 - 20,05 mm   |
| Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$ | 258 mm             |
| Lunghezza complessiva L                  | 310 mm             |
| Tolleranza Ø nominale                    | h7                 |
| Rivestimento                             | TiAlN              |
| Materiale da taglio                      | HMI                |
| Esecuzione                               | 12xD               |
| Angolo di affilatura                     | 135 grado          |
| Codolo                                   | DIN 6535 HB con h6 |
| Passaggio interno per LR                 | sì, con 25 bar     |
| Strategia di truciolatura                | HPC                |
| Necessaria una punta pilota              | sì, punta pilota   |
| Semi-standard                            | sì                 |
| Colore collarino                         | verde              |
| Tipo di prodotto                         | Punta elicoidale   |

## Dati utente

|                                  | Idoneità             | $V_c$     | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|-----------|------------|
| Alluminio (a truciolo corto)     | limitatamente adatto | 180 m/min | N          |
| Alluminio > 10% Si               | limitatamente adatto | 140 m/min | N          |
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>  | limitatamente adatto | 110 m/min | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 90 m/min  | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 80 m/min  | P          |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 50 m/min  | P          |
| Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 35 m/min  | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>     | limitatamente adatto | 40 m/min  | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>     | limitatamente adatto | 35 m/min  | M          |

|              |        |          |   |
|--------------|--------|----------|---|
| GG(G)        | idoneo | 70 m/min | K |
| Uni          | idoneo |          |   |
| a umido max. | idoneo |          |   |