



Svasatore conico di precisione HOLEX Pro Steel con passo irregolare 90°, TiAlN, Ø Esterno Dc: 4,3mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	150182 4,3
GTIN	4062406523671
Classe articolo	12M

Descrizione

Esecuzione:

Svasatori a 3 taglienti, con spoglie rettificate e scanalature ricavate dal pieno.

HOLEX Pro Steel:

- **risultati di lavorazione precisi nell'impiego manuale e meccanico.**
- **Funzionamento senza vibrazioni grazie al passo estremamente irregolare dei taglienti per garantire un'ottima qualità delle superfici.**
- **Durate ottimali degli utensili grazie al rivestimento ad alte prestazioni al TiAlN.**
- **Elevata sicurezza dei processi grazie a un'evacuazione dei trucioli ottimale.**
- **Interessante rapporto qualità-prezzo.**

Uso:

Svasatore conico di precisione per eseguire svasature coniche senza vibrazioni.

Descrizione tecnica

Avanzamento f in acciaio < 500 N/mm ²	0,07 mm/gir,
Ø Codolo D _s	4 mm
Ø Esterno	4,3 mm
Viti a testa svasata norme ISO 2009, 2010, 7046, 7047	M2
Tolleranza codolo	h9
Lunghezza complessiva L	40 mm

Numero taglienti Z	3
Ø Minimo svasatore per fori a partire da	1,3 mm
Rivestimento	TiAlN
Angolo di affilatura dello svasatore conico	90 grado
Materiale da taglio	HSS
Passo dei taglienti dello svasatore	differente
Norma	DIN 335 C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	verde
Serie	ProSteel
Tipo di prodotto	Svasatori conici

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	75 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	70 m/min	N
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	50 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	40 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	20 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 55 HRC	limitatamente adatto	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	18 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	15 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	limitatamente adatto	12 m/min	S
GG(G)	idoneo	20 m/min	K
CuZn	idoneo	20 m/min	N
Uni	idoneo		

a umido max.	idoneo
a secco	limitatamente adatto