

**Garant**
**Fresa per sgrossatura e finitura in HMI HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 4 mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	203003 4
GTIN	4045197643797
Classe articolo	11X

**Descrizione**
**Esecuzione:**

Con raggio dei taglienti simili alla forma toroidale.

Tolleranza Ø nominale: e8

Numero denti Z: 4

Angolo dell'elica: 38 grado

Direzione di avanzamento: orizzontale, obliquo e verticale

Codolo: DIN 6535 HB con h6

Numero denti Z: 4

Lunghezza taglienti  $L_c$ : 9 mm

Sporgenza totale  $L_1$  incl. posizione libera: 14 mm

Ø pos. libera  $D_1$ : 3,8 mm

Lunghezza complessiva L: 57 mm

Ø codolo  $D_s$ : 6 mm

**Descrizione tecnica**

Avanzamento $f_z$ per fresatura di scanalature in INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,012 mm
Ø tagliente $D_c$	4 mm
Avanzamento $f_z$ per contornatura in inox > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Numero denti Z	4
Ø pos. libera $D_1$	3,8 mm
Sporgenza totale $L_1$ incl. posizione libera	14 mm
Ø codolo $D_s$	6 mm

Lunghezza complessiva L	57 mm
Lunghezza taglienti L <sub>c</sub>	9 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Tolleranza Ø nominale	e8
Angolo dell'elica	38 grado
Arrotondamento degli angoli r <sub>v</sub>	0,1 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a <sub>e</sub> per operazioni di fresatura	0,3×D per contornatura
Larghezza di fresatura a <sub>e</sub> per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Frese a codolo cilindrico