

Garant
Fresa per sgrossatura e finitura in HMI MTC / TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 5mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	202978 5
GTIN	4045197431448
Classe articolo	11X

Descrizione
Esecuzione:

Massima riduzione della forza di taglio grazie all'elica a 45°.

Speciale per la **strategia di fresatura trocoidale**.

Uso:

Speciale per l'impiego **MTC (Multi Task Cutting)**, da utilizzare su centri di tornitura / fresatura di nuova generazione.

Nota:

Con materiali > 55 HRC si consiglia di ridurre la profondità di passata ad $a_p \Rightarrow 0,25 \times D \dots 0,5 \times D$.

Descrizione tecnica

Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 60 HRC	0,015 mm
Ø Posizione libera D_1	4,7 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,1 mm
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	24 mm
Ø Tagliente D_c	5 mm
Numero denti Z	4
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 60 HRC	0,01 mm
Ø Codolo D_s	6 mm
Lunghezza complessiva L	62 mm
Lunghezza taglienti L_c	17 mm

Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Tolleranza \varnothing nominale	f8
Angolo dell'elica	45 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	H
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,2xD per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1xD
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,1xD
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	TPC
Strategia di truciolatura	MTC
Colore collarino	rosso
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	160 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	115 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	115 m/min	P
Acciaio < 55 HRC	idoneo	60 m/min	H
Acciaio < 60 HRC	idoneo	30 m/min	H
Acciaio < 65 HRC	idonea	25 m/min	H

Acciaio < 67 HRC	limitatamente adatto	20 m/min	H
a umido max.	limitatamente adatto		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		