

Garant
Fresa per sgrossatura e finitura in HMI HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 6 mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	203003 6
GTIN	4045197643919
Classe articolo	11X

Descrizione
Esecuzione:

Con raggio dei taglienti simili alla forma toroidale.

Tolleranza Ø nominale: e8

Numero denti Z: 4

Angolo dell'elica: 38 grado

Direzione di avanzamento: orizzontale, obliquo e verticale

Codolo: DIN 6535 HB con h6

Numero denti Z: 4

Lunghezza taglienti L_c : 13 mm

Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera: 18 mm

Ø pos. libera D_1 : 5,8 mm

Lunghezza complessiva L: 57 mm

Ø codolo D_s : 6 mm

Descrizione tecnica

Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in INOX > 900 N/mm ²	0,025 mm
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	18 mm
Ø tagliente D_c	6 mm
Avanzamento f_z per contornatura in inox > 900 N/mm ²	0,04 mm
Numero denti Z	4
Ø pos. libera D_1	5,8 mm
Ø codolo D_s	6 mm

Lunghezza complessiva L	57 mm
Lunghezza taglienti L _c	13 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Tolleranza Ø nominale	e8
Angolo dell'elica	38 grado
Arrotondamento degli angoli r _v	0,2 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	0,3×D per contornatura
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Frese a codolo cilindrico

Servizi

Posizionamento libero del codolo Modello FRST	209900 FRST
---	-------------