

Garant**Fresa per cave, non rivestito, Ø e8 DC: 8,5mm**

Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 191100 8,5 |
| GTIN | 4045197100498 |
| Classe articolo | 11W |

Descrizione

Esecuzione:

Geometria dei taglienti frontali per fresatura a tuffo. Ampie cavità per trucioli rettificate. Affilatura estremamente precisa dei taglienti, quindi superfici levigate. Per la fresatura di cave o di tasche dal pieno.

Nota:

Attenzione! Utilizzare soltanto in fresatura concorde.

Descrizione tecnica

| | |
|---|---------------|
| Ø Tagliente D_c | 8,5 mm |
| Numero di taglienti attivi Z (su tutti i lati) | 2 |
| Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto | 0,024 mm |
| Ø Codolo D_s | 10 mm |
| Lunghezza taglienti L_c | 19 mm |
| Lunghezza complessiva L | 69 mm |
| Rivestimento | non rivestito |
| Materiale da taglio | HSS Co 8 |
| Norma | DIN 844 B |
| Modello | W |
| Tolleranza Ø nominale | e8 |

| | |
|-----------------------------------|----------------------------------|
| Angolo dell'elica | 42 grado |
| Direzione di avanzamento | orizzontale, obliquo e verticale |
| Codolo | DIN 1835 B con h6 |
| Passaggio interno per LR | no |
| Tolleranza codolo | h6 |
| Angolazione dello smusso angolare | 90 grado |
| Colore collarino | giallo |
| Tipo di prodotto | Frese per cave |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|---------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo | 150 m/min | N |
| Alluminio > 10% Si | limitatamente adatto | 37 m/min | N |
| Acciaio < 500 N/mm ² | idoneo | 28 m/min | P |
| a umido max. | idoneo | | |
| a umido min. | idoneo | | |