

Garant
Fresa per sgrossatura in HMI, non rivestito, Ø d11 DC: 10mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	205330 10
GTIN	4045197644008
Classe articolo	11X

Descrizione
Esecuzione:
Dimensioni costruttive simili a DIN 6527.
Profilo rompitrucolo rettificato.
Affilatura speciale per la lavorazione di metalli non ferrosi.
Descrizione tecnica

Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto	0,07 mm
Ø Posizione libera D_1	9,8 mm
Numero denti Z	3
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,55 mm
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	32 mm
Ø Tagliente D_c	10 mm
Avanzamento f_z per contornatura in Al a truciolo corto	0,09 mm
Ø Codolo D_s	10 mm
Lunghezza complessiva L	72 mm
Lunghezza taglienti L_c	22 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Tolleranza Ø nominale	d11

Angolo dell'elica	30 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Profilo fresa	WR
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	$0,5 \times D$ per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio	adatto	270 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	250 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	180 m/min	N
Cu	adatto	80 m/min	N
CuZn	adatto	100 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	limitatamente adatto		