

**Garant****Fresa per sgrossatura in HMI con passaggio interno LR HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 16mm****Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 205488 16     |
| GTIN            | 4045197553133 |
| Classe articolo | 11X           |

**Descrizione****Esecuzione:****Con passaggio interno LR.**

Il lubrorefrigerante viene condotto direttamente **ai taglienti**, assicurando una **maggiore durata** e l'**evacuazione completa dei trucioli**. Ciò è particolarmente **importante nella fresatura dal pieno e di tasche**.

**Descrizione tecnica**

|                                                                                            |                                  |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|
| Larghezza dello smusso angolare a 45°                                                      | 0,5 mm                           |
| Ø Tagliente D <sub>c</sub>                                                                 | 16 mm                            |
| Numero denti Z                                                                             | 4                                |
| Avanzamento f <sub>z</sub> per fresatura di scanalature in acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,08 mm                          |
| Avanzamento f <sub>z</sub> per contornatura in acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>             | 0,1 mm                           |
| Ø Codolo D <sub>s</sub>                                                                    | 16 mm                            |
| Lunghezza complessiva L                                                                    | 82 mm                            |
| Lunghezza taglienti L <sub>c</sub>                                                         | 19 mm                            |
| Direzione di avanzamento                                                                   | orizzontale, obliquo e verticale |
| Codolo                                                                                     | DIN 6535 HB con h6               |
| Tolleranza Ø nominale                                                                      | d11                              |

## Scheda tecnica

|                                                          |                                                         |
|----------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|
| Angolo dell'elica                                        | 20 grado                                                |
| Angolazione dello smusso angolare                        | 45 grado                                                |
| Rivestimento                                             | TiAlN                                                   |
| Materiale da taglio                                      | HMI                                                     |
| Norma                                                    | DIN 6527                                                |
| Profilo fresa                                            | HR                                                      |
| Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura | Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$ |
| Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura | $0,5 \times D$ per contornatura                         |
| Passaggio interno per LR                                 | sì                                                      |
| Strategia di truciolatura                                | HPC                                                     |
| Colore collarino                                         | verde                                                   |
| Tipo di prodotto                                         | Frese per spallamenti                                   |

## Dati utente

|                                  | Idoneità             | $V_c$     | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|-----------|------------|
| Alluminio (a truciolo corto)     | limitatamente adatto | 280 m/min | N          |
| Alluminio > 10% Si               | limitatamente adatto | 200 m/min | N          |
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 120 m/min | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 105 m/min | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 100 m/min | P          |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 70 m/min  | P          |
| Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 60 m/min  | P          |
| Acciaio < 55 HRC                 | limitatamente adatto | 35 m/min  | H          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>     | idoneo               | 60 m/min  | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>     | idoneo               | 50 m/min  | M          |
| GG(G)                            | idoneo               | 90 m/min  | K          |
| Uni                              | idoneo               |           |            |

Scheda tecnica

|              |        |
|--------------|--------|
| a umido max. | idoneo |
| Aria         | idoneo |

**Prodotti correlati**

<https://www.hoffmann-group.com/IT/it/hom/p/205488-16>