

Garant
Fresa a codolo cilindrico HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm

Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 191250 10 |
| GTIN | 4045197101112 |
| Classe articolo | 11W |

Descrizione
Esecuzione:

Geometria dei taglienti frontali per fresatura a tuffo.

Spoglia eccentrica rettificata.

Elevate prestazioni di truciolatura.

Nota:

Come frese per cave (tolleranza e8) **o come frese a codolo cilindrico.**

50% in più di capacità di truciolatura rispetto alle frese con 2 taglienti.

Scanalature più ampie rispetto alle frese a più taglienti (ideale per materiali dolci). Per la fresatura di sedi per chiavette.

Descrizione tecnica

| | |
|---|----------------------------------|
| Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 750 N/mm ² | 0,02 mm |
| Numero denti Z | 3 |
| Ø Tagliente D_c | 10 mm |
| Ø Codolo D_s | 10 mm |
| Lunghezza complessiva L | 72 mm |
| Lunghezza taglienti L_c | 22 mm |
| Direzione di avanzamento | orizzontale, obliquo e verticale |
| Codolo | DIN 1835 B con h6 |
| Tolleranza Ø nominale | e8 |

| | |
|-----------------------------------|-----------------------|
| Angolo dell'elica | 30 grado |
| Angolazione dello smusso angolare | 90 grado |
| Rivestimento | TiAlN |
| Materiale da taglio | HSS PM |
| Norma | DIN 844 B |
| Modello | N |
| Passaggio interno per LR | no |
| Colore collarino | senza |
| Tipo di prodotto | Frese per spallamenti |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio (a truciolo corto) | limitatamente adatto | 138 m/min | N |
| Alluminio > 10% Si | limitatamente adatto | 110 m/min | N |
| Acciaio < 500 N/mm ² | idoneo | 83 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idoneo | 64 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idoneo | 64 m/min | P |
| Acciaio < 1100 N/mm ² | idoneo | 37 m/min | P |
| Acciaio < 1400 N/mm ² | limitatamente adatto | 32 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | idoneo | 25 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | limitatamente adatto | 18 m/min | M |
| GG(G) | limitatamente adatto | 55 m/min | K |
| CuZn | limitatamente adatto | 110 m/min | N |
| Uni | idoneo | | |
| a umido max. | idoneo | | |
| a secco | idoneo | | |