



## Fresa per sgrossatura in HMI corta HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 8mm



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	205486 8
GTIN	4045197555281
Classe articolo	12X

### Descrizione

#### Esecuzione:

Dimensioni costruttive simili a DIN 6527.

Per elevate velocità di avanzamento e prestazioni di asportazione truciolo elevate.

Con elica a 20°.

#### Nota:

**NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!**

**Il prodotto più recente consigliato si trova al n. art. 205704.**

### Descrizione tecnica

Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,4 mm
Avanzamento $f_z$ per contornatura in acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,045 mm
Numero denti Z	4
Avanzamento $f_z$ per fresatura di scanalature in acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Ø Tagliente $D_c$	8 mm
Ø Codolo $D_s$	8 mm
Lunghezza complessiva L	58 mm
Lunghezza taglienti $L_c$	12 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Codolo	DIN 6535 HB con h6

Tolleranza Ø nominale	d11
Angolo dell'elica	20 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Profilo fresa	HR
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	$0,5 \times D$ per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	270 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	190 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	115 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	100 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	95 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	65 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	55 m/min	M
GG(G)	idoneo	85 m/min	K
Uni	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		

a umido min.	limitatamente adatto
a secco	limitatamente adatto
Aria	limitatamente adatto