

**Garant**
**Fresa per sgrossatura in HMI, non rivestito, Ø d11 DC: 16mm**


## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	205330 16
GTIN	4045197644022
Classe articolo	11X

## Descrizione

**Esecuzione:**
**Dimensioni costruttive simili a DIN 6527.**
**Profilo rompitrucolo rettificato.**
**Affilatura speciale per la lavorazione di metalli non ferrosi.**

## Descrizione tecnica

Ø Posizione libera $D_1$	15,8 mm
Numero denti Z	3
Avanzamento $f_z$ per contornatura in Al a truciolo corto	0,11 mm
Avanzamento $f_z$ per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto	0,09 mm
Ø Tagliente $D_c$	16 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,85 mm
Sporgenza totale $L_1$ incl. posizione libera	44 mm
Ø Codolo $D_s$	16 mm
Lunghezza complessiva L	92 mm
Lunghezza taglienti $L_c$	32 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Tolleranza Ø nominale	d11

Angolo dell'elica	30 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Profilo fresa	WR
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	$0,5 \times D$ per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio	adatto	270 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	250 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	180 m/min	N
Cu	adatto	80 m/min	N
CuZn	adatto	100 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	limitatamente adatto		