

Garant

**Fresa per sgrossatura in HMI con passaggio interno LR, non rivestito, Ø d11
DC: 10mm**



Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 205335 10 |
| GTIN | 4045197645807 |
| Classe articolo | 11X |

Descrizione

Esecuzione:

Dimensioni costruttive simili a DIN 6527.

Profilo rompitrucolo rettificato.

Affilatura speciale per la lavorazione di metalli non ferrosi.

Con passaggio interno LR.

Descrizione tecnica

| | |
|---|----------------------------------|
| Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera | 32 mm |
| Ø Posizione libera D_1 | 9,8 mm |
| Larghezza dello smusso angolare a 45° | 0,55 mm |
| Numero denti Z | 3 |
| Avanzamento f_z per contornatura in Al a truciolo corto | 0,09 mm |
| Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto | 0,07 mm |
| Ø Tagliente D_c | 10 mm |
| Ø Codolo D_s | 10 mm |
| Lunghezza complessiva L | 72 mm |
| Lunghezza taglienti L_c | 22 mm |
| Direzione di avanzamento | orizzontale, obliquo e verticale |

| | |
|--|---|
| Codolo | DIN 6535 HB con h6 |
| Tolleranza Ø nominale | d11 |
| Angolo dell'elica | 30 grado |
| Angolazione dello smusso angolare | 45 grado |
| Rivestimento | non rivestito |
| Materiale da taglio | HMI |
| Norma | Norma interna |
| Profilo fresa | WR |
| Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura | Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$ |
| Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura | $0,5 \times D$ per contornatura |
| Passaggio interno per LR | sì |
| Colore collarino | giallo |
| Tipo di prodotto | Frese per spallamenti |

Dati utente

| | Idoneità | V_c | Codice ISO |
|------------------------------|----------------------|-----------|------------|
| Alluminio | adatto | 270 m/min | N |
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo | 250 m/min | N |
| Alluminio > 10% Si | limitatamente adatto | 180 m/min | N |
| Cu | adatto | 80 m/min | N |
| CuZn | adatto | 100 m/min | N |
| a umido max. | idoneo | | |
| Aria | limitatamente adatto | | |