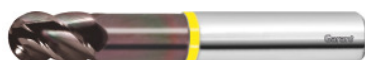


Garant**Fresa a raggio completo in HMI, DLC, Ø f8 DC: 20mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	207441 20
GTIN	4045197591111
Classe articolo	11X

Descrizione**Esecuzione:**

Con **rivestimento DLC sp²** di nuovissima generazione. Per la **lavorazione ad alte prestazioni di leghe d'alluminio o materiali ad alta truciolabilità**. 4 taglienti frontali fino al centro. Pertanto utilizzabile come **utensile a 4 taglienti** per tutte le profondità di taglio.

Tolleranza: contorno del raggio = **±0,005 mm**.

Descrizione tecnica

Numero denti Z	4
Avanzamento f_z per fresatura a copiare in Al pressofuso	0,2 mm
Ø Posizione libera D_1	19 mm
Ø Tagliente D_c	20 mm
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	50 mm
Ø Codolo D_s	20 mm
Lunghezza complessiva L	93 mm
Lunghezza taglienti L_c	25 mm
Angolo dell'elica	45 grado
Raggio R	10 mm
Rivestimento	DLC
Materiale da taglio	HMI

Norma	Norma interna
Modello	W
Tolleranza \varnothing nominale	f8
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	$0,1 \times D$ per fresatura a copiare
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese a raggio completo e sferiche

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio	adatto	600 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	550 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	500 m/min	N
PMMA acrilico	adatto	220 m/min	N
PE-HD	adatto	180 m/min	N
PA 66	adatto	220 m/min	N
PEEK	adatto	170 m/min	N
PF 31	adatto	150 m/min	N
PVDF GF20	adatto	200 m/min	N
POM GF25	adatto	180 m/min	N
PA 66 GF30	adatto	170 m/min	N
PEEK GF30	adatto	140 m/min	N
PTFE CF25	adatto	180 m/min	N
Honeycomb sandwich	limitatamente adatto	320 m/min	N
Cu	adatto	180 m/min	N
CuZn	adatto	220 m/min	N

a umido max.	idoneo
a umido min.	adatto
a secco	limitatamente adatto
Aria Servizi	adatto

Rettifica codoli Modello HB	129100 HB
-----------------------------	-----------