

Garant
Fresa a raggio completo in HMI, TiAlN, Ø DC: 10mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	207381 10
GTIN	4045197551887
Classe articolo	11X

Descrizione
Esecuzione:

 Tolleranza: contorno del raggio = $\pm 0,01$ mm.

Descrizione tecnica

Ø Tagliente D_c	10 mm
Numero denti Z	3
Avanzamento f_z per fresatura a copiare in acciaio < 500 N/mm ²	0,068 mm
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 500 N/mm ²	0,06 mm
Ø Codolo D_s	10 mm
Lunghezza complessiva L	72 mm
Lunghezza taglienti L_c	19 mm
Angolo dell'elica	35 grado
Raggio R	5 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Tolleranza Ø nominale	e8

Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,1×D per fresatura a copiare
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,5×D per contornatura
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese a raggio completo e sferiche

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	160 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	140 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	130 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	limitatamente adatto	50 m/min	S
GG(G)	limitatamente adatto	120 m/min	K
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	limitatamente adatto		

Servizi

Rettifica codoli Modello HB

129100 HB