

**Garant****Fresa a raggio completo in HMI GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø DC: 10mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	207424 10
GTIN	4045197600486
Classe articolo	11X

**Descrizione****Esecuzione:**

Geometria speciale, rivestimento innovativo e metallo duro per la lavorazione degli acciai temprati.

3 taglienti frontali fino al centro. Pertanto utilizzabile come utensile a 3 taglienti per tutte le profondità di taglio.

Tolleranza: contorno del raggio = **±0,005 mm**.

**Descrizione tecnica**

Avanzamento $f_z$ per contornatura in acciaio < 65 HRC	0,07 mm
Avanzamento $f_z$ per fresatura a copiare in acciaio < 65 HRC	0,07 mm
Numero denti Z	3
Ø Tagliente $D_c$	10 mm
Ø Codolo $D_s$	10 mm
Lunghezza complessiva L	100 mm
Lunghezza taglienti $L_c$	18 mm
Angolo dell'elica	30 grado
Raggio R	5 mm
Serie	Diabolo
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI

Norma	Norma interna
Modello	H
Tolleranza Ø nominale	f8
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	0,05×D per fresatura a copiare
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	0,2×D per contornatura
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	rosso
Tipo di prodotto	Frese a raggio completo e sferiche

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	200 m/min	P
Acciaio < 50 HRC	idoneo	190 m/min	H
Acciaio < 55 HRC	idoneo	170 m/min	H
Acciaio < 60 HRC	idoneo	150 m/min	H
Acciaio < 65 HRC	idoneo	110 m/min	H
a umido max.	limitatamente adatto		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		

## Servizi

Rettifica codoli Modello HB	129100 HB
-----------------------------	-----------