

Garant**Fresa a raggio completo in HMI, DLC, Ø f8 DC: 12mm****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 207443 12 |
| GTIN | 4045197591180 |
| Classe articolo | 11X |

Descrizione**Esecuzione:**

Con **rivestimento DLC sp²** di ultimissima generazione.

Per la **lavorazione ad alte prestazioni di leghe d'alluminio o materiali ad alta truciolabilità**.
4 taglienti frontali fino al centro.

Pertanto utilizzabile come **utensile a 4 taglienti** per tutte le profondità di taglio.

Tolleranza: contorno del raggio = **±0,005 mm**.

Descrizione tecnica

| | |
|---|----------|
| Ø Tagliente D _c | 12 mm |
| Sporgenza totale L ₁ incl. posizione libera | 60 mm |
| Numero denti Z | 4 |
| Avanzamento f _z per fresatura a copiare in Al pressofuso | 0,08 mm |
| Ø Posizione libera D ₁ | 11,4 mm |
| Ø Codolo D _s | 12 mm |
| Lunghezza complessiva L | 100 mm |
| Lunghezza taglienti L _c | 26 mm |
| Angolo dell'elica | 45 grado |
| Raggio R | 6 mm |
| Rivestimento | DLC |
| Materiale da taglio | HMI |

| | |
|--|--|
| Norma | Norma interna |
| Modello | W |
| Tolleranza \varnothing nominale | f8 |
| Direzione di avanzamento | orizzontale, obliquo e verticale |
| Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura | $0,1 \times D$ per fresatura a copiare |
| Codolo | DIN 6535 HA con h6 |
| Passaggio interno per LR | no |
| Colore collarino | giallo |
| Tipo di prodotto | Frese a raggio completo e sferiche |

Dati utente

| | Idoneità | V_c | Codice ISO |
|------------------------------|----------------------|-----------|------------|
| Alluminio | adatto | 500 m/min | N |
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo | 450 m/min | N |
| Alluminio > 10% Si | idoneo | 400 m/min | N |
| PMMA acrilico | adatto | 200 m/min | N |
| PE-HD | adatto | 160 m/min | N |
| PA 66 | adatto | 200 m/min | N |
| PEEK | adatto | 150 m/min | N |
| PF 31 | adatto | 130 m/min | N |
| PVDF GF20 | adatto | 180 m/min | N |
| POM GF25 | adatto | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30 | adatto | 150 m/min | N |
| PEEK GF30 | adatto | 120 m/min | N |
| PTFE CF25 | adatto | 160 m/min | N |
| Honeycomb sandwich | limitatamente adatto | 300 m/min | N |
| Cu | adatto | 160 m/min | N |
| CuZn | adatto | 200 m/min | N |

| | |
|-----------------------------------|----------------------|
| a umido max. | idoneo |
| a umido min. | adatto |
| a secco | limitatamente adatto |
| Aria Servizi | adatto |

| | |
|-----------------------------|-----------|
| Rettifica codoli Modello HB | 129100 HB |
|-----------------------------|-----------|