

Garant
Fresa per sgrossatura e finitura in HMI HPC / TPC, TiAlN, Ø DC: 4 mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	203028 4
GTIN	4045197527622
Classe articolo	11X

Descrizione
Esecuzione:

Affilatura speciale con arrotondamento dello spigolo tagliente a forma toroidale e **rivestimento speciale**.

Tolleranza Ø nominale: f8

Numero denti Z: 4

Angolo dell'elica: 35 grado

Direzione di avanzamento: orizzontale, obliquo e verticale

Codolo: DIN 6535 HB con h6

Numero denti Z: 4

Lunghezza taglienti L_c : 11 mm

Lunghezza complessiva L: 57 mm

Ø codolo D_s : 6 mm

Arrotondamento degli angoli r_v : 0,1 mm

Avanzamento f_z per contornatura in Inconel®: 0,035 mm

Descrizione tecnica

Ø tagliente D_c	4 mm
Avanzamento f_z per contornatura in Inconel®	0,035 mm
Numero denti Z	4
Ø codolo D_s	6 mm
Lunghezza complessiva L	57 mm
Lunghezza taglienti L_c	11 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale

Codolo	DIN 6535 HB con h6
Tolleranza Ø nominale	f8
Angolo dell'elica	35 grado
Arrotondamento degli angoli r_v	0,1 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,05×D per fresatura a copiare
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	TPC
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Frese a codolo cilindrico