

Garant**Fresa a raggio completo in HMI, DLC, Ø f8 DC: 16mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	207443 16
GTIN	4045197591197
Classe articolo	11X

Descrizione**Esecuzione:**

Con **rivestimento DLC sp²** di ultimissima generazione.

Per la **lavorazione ad alte prestazioni di leghe d'alluminio o materiali ad alta truciolabilità**.
4 taglienti frontali fino al centro.

Pertanto utilizzabile come **utensile a 4 taglienti** per tutte le profondità di taglio.

Tolleranza: contorno del raggio = **±0,005 mm**.

Descrizione tecnica

Numero denti Z	4
Ø Posizione libera D ₁	15 mm
Sporgenza totale L ₁ incl. posizione libera	92 mm
Avanzamento f _z per fresatura a copiare in Al pressofuso	0,15 mm
Ø Tagliente D _c	16 mm
Ø Codolo D _s	16 mm
Lunghezza complessiva L	150 mm
Lunghezza taglienti L _c	30 mm
Angolo dell'elica	45 grado
Raggio R	8 mm
Rivestimento	DLC
Materiale da taglio	HMI

Norma	Norma interna
Modello	W
Tolleranza \varnothing nominale	f8
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	$0,1 \times D$ per fresatura a copiare
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese a raggio completo e sferiche

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio	adatto	500 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	450 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	400 m/min	N
PMMA acrilico	adatto	200 m/min	N
PE-HD	adatto	160 m/min	N
PA 66	adatto	200 m/min	N
PEEK	adatto	150 m/min	N
PF 31	adatto	130 m/min	N
PVDF GF20	adatto	180 m/min	N
POM GF25	adatto	160 m/min	N
PA 66 GF30	adatto	150 m/min	N
PEEK GF30	adatto	120 m/min	N
PTFE CF25	adatto	160 m/min	N
Honeycomb sandwich	limitatamente adatto	300 m/min	N
Cu	adatto	160 m/min	N
CuZn	adatto	200 m/min	N

a umido max.	idoneo
a umido min.	adatto
a secco	limitatamente adatto
Aria Servizi	adatto

Rettifica codoli Modello HB	129100 HB
-----------------------------	-----------