

**Garant**
**Fresa per sgrossatura e finitura in HMI con rompitrucioli TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	203019 10
GTIN	4045197609755
Classe articolo	11X

**Descrizione**
**Esecuzione:**

Fresa ad alte prestazioni **concepita in modo specifico per l'impiego TPC** per la lavorazione di acciai inossidabili.

Nocciolo rinforzato.

**Nota:**

$h_{max}$ : i valori specificati nella tabella sono i valori massimi.

$a_{e,max} = 0,08 \times D$  per la lavorazione TPC.

**NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!**

**Il prodotto più recente consigliato corrisponde al n. art. 203103**

**Descrizione tecnica**

Numero denti Z	5
Spessore centrale del truciolo $h_{max}$ . per fresatura TPC su INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Spessore centrale del truciolo $h_{max}$ . per fresatura TPC su INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Sporgenza totale $L_1$ incl. posizione libera	35 mm
Ø Posizione libera $D_1$	9,8 mm
Ø Tagliente $D_c$	10 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,2 mm
Ø Codolo $D_s$	10 mm

Lunghezza complessiva L	80 mm
Lunghezza taglienti L <sub>c</sub>	30 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale e obliquo
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Tolleranza Ø nominale	f8
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HB
Angolo dell'elica	45 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a <sub>e</sub> per operazioni di fresatura	0,05×D per fresatura a copiare
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	TPC
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	380 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	340 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	300 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	230 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	240 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	170 m/min	M
a umido max.	adatto		

a umido min.	limitatamente adatto
Aria	idoneo