

**Garant**
**Fresa a codolo cilindrico, non rivestito, Ø e8 DC: 10mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	191320 10
GTIN	4045197101723
Classe articolo	11W

**Descrizione**
**Esecuzione:**

Geometria dei taglienti frontali per fresatura a tuffo.

**Spoglia eccentrica rettificata.**

- **Ampie cavità per trucioli rettificata di precisione.**
- **Affilatura estremamente precisa dei taglienti – quindi superfici levigate.**
- **Angolo di spoglia superiore speciale per alluminio.**

**Nota:**

Per la fresatura di sedi per chiavette.

**Descrizione tecnica**

Avanzamento $f_z$ per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto	0,029 mm
Ø Tagliente $D_c$	10 mm
Numero denti $Z$	3
Ø Codolo $D_s$	10 mm
Lunghezza complessiva $L$	72 mm
Lunghezza taglienti $L_c$	22 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Codolo	DIN 1835 B con h6
Tolleranza Ø nominale	e8
Angolo dell'elica	42 grado

Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS Co 8
Norma	DIN 844 B
Modello	W
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	150 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	37 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	28 m/min	P
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		