

**Garant**
**Fresa a codolo cilindrico, non rivestito, Ø e8 DC: 6mm**


## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	191340 6
GTIN	4045197101846
Classe articolo	11W

## Descrizione

### Esecuzione:

Geometria dei taglienti frontali per fresatura a tuffo.

### Spoglia eccentrica rettificata.

- Ampie cavità per trucioli rettificate di precisione.
- Affilatura estremamente precisa dei taglienti – quindi superfici levigate.
- Angolo di spoglia superiore speciale per alluminio.

### Nota:

Per la fresatura di sedi per chiavette.

## Descrizione tecnica

Avanzamento $f_z$ per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto	0,018 mm
Ø Tagliente $D_c$	6 mm
Numero denti Z	3
Ø Codolo $D_s$	6 mm
Lunghezza complessiva L	68 mm
Lunghezza taglienti $L_c$	24 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Codolo	DIN 1835 B con h6
Tolleranza Ø nominale	e8
Angolo dell'elica	42 grado

Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS Co 8
Norma	DIN 844 B
Modello	W
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	150 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	37 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	28 m/min	P
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		