

Garant**Fresa a codolo cilindrico HSS-Co8, non rivestito, Ø e8 DC: 10mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	191280 10
GTIN	4045197101563
Classe articolo	11W

Descrizione**Esecuzione:**

Geometria dei taglienti frontali per fresatura a tuffo.

Spoglia eccentrica rettificata.

Nota:

Come frese per cave (tolleranza e8) **o come frese a codolo cilindrico.**

50% in più di capacità di truciolatura rispetto alle frese con 2 taglienti.

Scanalature più ampie rispetto alle frese a più taglienti (ideale per materiali dolci). Per la fresatura di sedi per chiavette.

Descrizione tecnica

Numero denti Z	3
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 750 N/mm ²	0,018 mm
Ø Tagliente D_c	10 mm
Ø Codolo D_s	10 mm
Lunghezza complessiva L	95 mm
Lunghezza taglienti L_c	45 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Codolo	DIN 1835 B con h6
Tolleranza Ø nominale	e8
Angolo dell'elica	30 grado

Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS Co 8
Norma	DIN 844 B
Modello	N
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	83 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	28 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	25 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	limitatamente adatto	23 m/min	P
GG(G)	limitatamente adatto	23 m/min	K
CuZn	limitatamente adatto	55 m/min	N
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		