



Disco per troncatura PSF STEELOX EXTRA SOTTILE, Ø Disco: 230mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	563435 230
GTIN	4007220581216
Classe articolo	55T

Descrizione

Esecuzione:

- La grana, il legante, gli additivi abrasivi, nonché il rinforzo dei dischi per troncatura si adattano in modo ottimale al relativo campo di applicazione per l'elevata capacità di troncatura e durata.
- I dischi per troncatura sottili (0,8 mm / 1,0 mm / 1,6 mm) sono particolarmente adatti per tagli rapidi e senza sbavature con un ridotto carico termico. Sulle smerigliatrici angolari meno recenti accertarsi che il serraggio sia corretto. I dischi per troncatura a partire dai 2,0 mm di spessore presentano sensibilità, rigidità e durata maggiori.
- **Forme: dischi per troncatura dritti (forma 41) o curvati (forma 42).**

Disco per troncatura extrasottile per tagli della massima rapidità e senza sbavature con ridotto carico termico e linea di taglio comoda ed ergonomica.

Disco per troncatura universale della linea PSF adatto per profilati, tubi, ecc.

Uso:

Per la troncatura a mano su smerigliatrici angolari elettriche e ad aria compressa con velocità di taglio massima v_c di 80 m/s.

Specifica:

A46P-PSF-STEELOX.

Nota:

Lo spessore dei dischi deve essere pari ad almeno il 20% dello spessore del materiale da troncatura. Utilizzare dischi per troncatura INOX con velocità di taglio ridotta.

Descrizione tecnica

Ø Disco	230 mm
Ø Foro	22,23 mm
Descrizione della forma	diritta
Specifica	A46P-PSF-STEELUX
Numero massimo giri	12200 min ⁻¹
Larghezza disco	1,9 mm
Per spessori materiale	5,7 mm
Sigla materiale abrasivo	A
Percentuale di ferro, zolfo e cloro	< 0,1 %
Angolo di registrazione consigliato	90 grado
Ottimizzato per il materiale	Acciaio
Ottimizzato per il materiale	Acciaio
Macchina di propulsione	Smerigliatrici angolari
Velocità periferica massima	80 m/s
Tipo di prodotto	Disco per troncatura

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Al/Mg	limitatamente adatto		
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo		
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo		
Acciaio < 55 HRC	idoneo		
Acciaio < 60 HRC	idoneo		
Acciaio < 67 HRC	idoneo		
INOX	idoneo		
Ti	idoneo		

GG(G)	limitatamente adatto
CuZn	limitatamente adatto
Alluminio, CFRP	limitatamente adatto
Uni	limitatamente adatto
a secco	idoneo