

Garant**Frese per smussi in HMI 90°, non rivestito, Ø e8 DC: 10mm**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	208071 10
GTIN	4062406544881
Classe articolo	11X

Descrizione

Esecuzione:**Tolleranza:** Angolo cuspidale $\pm 1^\circ$.**Uso:**

- **Fresatura di scanalature.**
- **Svasatura.**
- **Smussatura.**
- **Anche come punte da centro per macchine a CN.**

Descrizione tecnica

Avanzamento f_z per contornatura in acciaio $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Lunghezza complessiva L	72 mm
Numero denti Z	2
Fresatura a smussare	45 grado
Lunghezza taglienti L_c	22 mm
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Ø Tagliente D_c	10 mm
Ø Codolo D_s	10 mm
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HMI

Norma	Norma interna
Modello	N
Tolleranza Ø nominale	e8
Angolo dell'elica	30 grado
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,5×D per contornatura
Angolo di affilatura dello svasatore conico	90 grado
Passaggio interno per LR	no
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Fresa per smussi e cianfrinatura

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	180 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	140 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	105 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	70 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	60 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	55 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	40 m/min	M
GG(G)	idoneo	55 m/min	K
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
Aria	limitatamente adatto		

Servizi

Rettifica codoli Modello HB

129100 HB

