

Garant**Fresa per sgrossatura in HMI MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 6mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	205710 6
GTIN	4045197358189
Classe articolo	11X

Descrizione**Esecuzione:**

Dimensioni costruttive simili a DIN 6527.

Con profilo rompitruciolo ottimizzato speciale per sgrossatura.

Elevate prestazioni di truciolatura.

Utilizzabili come **frese universali**.

Uso:

Speciale per l'impiego **MTC (Multi Task Cutting)**, su centri di tornitura / fresatura di nuova generazione.

Descrizione tecnica

Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,15 mm
Ø Tagliente D_c	6 mm
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 900 N/mm ²	0,028 mm
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 900 N/mm ²	0,03 mm
Numero denti Z	4
Ø Codolo D_s	6 mm
Lunghezza complessiva L	54 mm
Lunghezza taglienti L_c	8 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Codolo	DIN 6535 HB con h6

Tolleranza Ø nominale	d11
Angolo dell'elica	45 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Profilo fresa	HR
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	$0,5 \times D$ per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	MTC
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	170 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	170 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	140 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	limitatamente adatto	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	idoneo	40 m/min	S
GG(G)	idoneo	120 m/min	K
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		

Aria

limitatamente adatto