

Garant**VCGW 050101, BU7220, Esecuzione del tagliente: G****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	265470 G
GTIN	4062406561116
Classe articolo	21H

Descrizione**Esecuzione:**

Con 2 taglienti.

Tipo: BU7220

Esecuzione del tagliente: G

Profondità di taglio a_p : 0,03 - 0,12 mmAvanzamento f : 0,04 - 0,12 mm/gir,Velocità di taglio v_c applicazione principale: 120 - 160 m/min**Descrizione tecnica**

Codice ISO Inserto	VCGW 050101
Profondità di taglio a_p	0,03 - 0,12 mm
Materiale da taglio	CBN
Velocità di taglio v_c applicazione principale	120 - 160 m/min
Avanzamento f	0,04 - 0,12 mm/gir,
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura

Condizione di taglio	continuo
Tipo	BU7220
Raggio di curvatura	0,1 mm
Esecuzione del tagliente	G
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Attributo del nome del prodotto	BU7220
Tipo di prodotto	Insero per tornitura

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 55 HRC	idoneo		
Acciaio < 60 HRC	idoneo		
Acciaio < 67 HRC	idoneo		
continuo	idoneo		
irregolare	idoneo		
interrotto	idoneo		
a secco	idoneo		