

**Garant****VCGW 050101 FN, PCD, Esecuzione del filo tagliente: N****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	265870 N
GTIN	4062406561130
Classe articolo	21L

**Descrizione****Esecuzione:**

**PCD** – diamante policristallino, grana fine. Neutro, senza rompitruciolo.

**Uso:**

Per alluminio, leghe di alluminio, metalli non ferrosi, materie plastiche, materiali compositi, leghe di titanio e metalli sinterizzati.

Angolo di spoglia superiore: 0 grado

Tipo: PCD

Esecuzione del tagliente: N

Profondità di taglio  $a_p$ : 0,1 - 2,5 mm

Avanzamento  $f$ : 0,03 - 0,4 mm/gir,

Velocità di taglio  $v_c$  per Al < 10% Si: 300 - 2000 m/min

Velocità di taglio  $v_c$  per metalli non ferrosi: 300 - 1500 m/min

**Descrizione tecnica**

Avanzamento $f$	0,03 - 0,4 mm/gir,
Codice ISO Inserto	VCGW 050101 FN
Esecuzione del tagliente	N

Materiale da taglio	PCD
Velocità di taglio $v_c$ per G(C)FRP	150 - 600 m/min
Raggio di curvatura	0,1 mm
Numero di sostituzioni/taglienti	1
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Profondità di taglio $a_p$	0,1 - 2,5 mm
Velocità di taglio $v_c$ per metalli non ferrosi	300 - 1500 m/min
Velocità di taglio $v_c$ per Al < 10% Si	300 - 2000 m/min
Tipo	PCD
Condizione di taglio	continuo
Attributo del nome del prodotto	PCD
Angolo di spoglia superiore	0 grado
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura