

Garant
**Fresa toroidale in HMI GARANT Master Ni-Based HPC, TiAlN, Ø DC / R1:
10/1,0mm**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	206371 10/1,0
GTIN	4062406565299
Classe articolo	11Z

Descrizione
Esecuzione:

Substrato innovativo specifico per l'asportazione truciolo di **leghe a base di nichel**.
Rivestimento di nuova concezione.

Uso:

Per la fresatura di **superleghe resistenti al calore a base di nichel (HRSA)**.

Descrizione tecnica

Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	32 mm
Ø Codolo D_s	10 mm
Lunghezza complessiva L	72 mm
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Numero denti Z	4
Ø Tagliente D_c	10 mm
Raggio del tagliente R_1	1 mm
Ø Posizione libera D_1	9,7 mm
Angolo dell'elica	35 grado
Lunghezza taglienti L_c	22 mm
Avanzamento f_z per contornatura in Inconel®	0,042 mm

Serie	Master Ni-based
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Tolleranza Ø nominale	f8
Caratteristica angolo dell'elica	diversa
Passo dei taglienti	diversa
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	$0,3 \times D$ per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Frese toroidali

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Inconel	idoneo	40 m/min	S
a umido max.	idoneo		

Servizi

Rettifica codoli Modello HB	129100 HB
-----------------------------	-----------