

**Garant**
**Fresa toroidale in HMI GARANT Master Ni-Based HPC, TiAlN, Ø DC / R1:  
12/0,5mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	206371 12/0,5
GTIN	4062406565312
Classe articolo	11Z

**Descrizione**
**Esecuzione:**

Substrato innovativo specifico per l'asportazione truciolo di **leghe a base di nichel**.  
Rivestimento di nuova concezione.

**Uso:**

Per la fresatura di **superleghe resistenti al calore a base di nichel (HRSA)**.

**Descrizione tecnica**

Angolo dell'elica	35 grado
Numero denti Z	4
Ø Tagliente D <sub>c</sub>	12 mm
Ø Posizione libera D <sub>1</sub>	11,6 mm
Lunghezza taglienti L <sub>c</sub>	26 mm
Lunghezza complessiva L	83 mm
Sporgenza totale L <sub>1</sub> incl. posizione libera	38 mm
Raggio del tagliente R <sub>1</sub>	0,5 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	12 mm
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Avanzamento f <sub>z</sub> per contornatura in Inconel®	0,05 mm

Serie	Master Ni-based
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Tolleranza Ø nominale	f8
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	$0,3 \times D$ per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Frese toroidali

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Inconel	idoneo	40 m/min	S
a umido max.	idoneo		

## Servizi

Rettifica codoli Modello HB	129100 HB
-----------------------------	-----------