

**Garant****Fresa toroidale in HMI GARANT Master Ni-Based HPC, TiAlN, Ø DC / R1:  
5/1,0mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	206371 5/1,0
GTIN	4062406565244
Classe articolo	11Z

**Descrizione****Esecuzione:**

Substrato innovativo specifico per l'asportazione truciolo di **leghe a base di nichel**.  
Rivestimento di nuova concezione.

**Uso:**

Per la fresatura di **superleghe resistenti al calore a base di nichel (HRSA)**.

**Descrizione tecnica**

Raggio del tagliente $R_1$	1 mm
Lunghezza complessiva L	57 mm
Lunghezza taglienti $L_c$	13 mm
Ø Tagliente $D_c$	5 mm
Numero denti Z	4
Angolo dell'elica	35 grado
Ø Posizione libera $D_1$	4,8 mm
Ø Codolo $D_s$	6 mm
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Sporgenza totale $L_1$ incl. posizione libera	18 mm
Avanzamento $f_z$ per contornatura in Inconel®	0,022 mm

Serie	Master Ni-based
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Tolleranza Ø nominale	f8
Caratteristica angolo dell'elica	diversa
Passo dei taglienti	diversa
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	$0,3 \times D$ per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Frese toroidali

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Inconel	idoneo	40 m/min	S
a umido max.	idoneo		

## Servizi

Rettifica codoli Modello HB	129100 HB
-----------------------------	-----------