

**Garant**
**Fresa toroidale in HMI GARANT Master Ni-Based HPC, TiAlN, Ø f8 DC / R1:  
10/0,5mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	206373 10/0,5
GTIN	4062406565428
Classe articolo	11Z

**Descrizione**
**Esecuzione:**

Substrato innovativo specifico per l'asportazione truciolo di **leghe a base di nichel**.  
Rivestimento di nuova concezione.

**Uso:**

Per la fresatura di **superleghe resistenti al calore a base di nichel (HRSA)**.  
Per operazioni di finitura.

**Descrizione tecnica**

Ø Tagliente $D_c$	10 mm
Raggio del tagliente $R_1$	0,5 mm
Lunghezza complessiva $L$	83 mm
Ø Codolo $D_s$	10 mm
Sporgenza totale $L_1$ incl. posizione libera	41 mm
Angolo dell'elica	50 grado
Lunghezza taglienti $L_c$	31 mm
Ø Posizione libera $D_1$	9,8 mm
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Numero denti $Z$	6
Avanzamento $f_z$ per contornatura in Inconel®	0,04 mm

Serie	Master Ni-based
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	VHM
Norma	Norma interna
Modello	N
Tolleranza Ø nominale	e8
Caratteristica angolo dell'elica	diversa
Passo dei taglienti	diversa
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Frese toroidali

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Inconel	idoneo	50 m/min	S
a umido max.	idoneo		