

**Garant****Fresa toroidale in HMI GARANT Master Ni-Based HPC, TiAlN, Ø f8 DC / R1:  
16/2,0mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	206373 16/2,0
GTIN	4062406565473
Classe articolo	11Z

**Descrizione****Esecuzione:**

Substrato innovativo specifico per l'asportazione truciolo di **leghe a base di nichel**.  
Rivestimento di nuova concezione.

**Uso:**

Per la fresatura di **superleghe resistenti al calore a base di nichel (HRSA)**.  
Per operazioni di finitura.

**Descrizione tecnica**

Lunghezza complessiva L	111 mm
Angolo dell'elica	50 grado
Raggio del tagliente R <sub>1</sub>	2 mm
Numero denti Z	8
Ø Codolo D <sub>s</sub>	16 mm
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Ø Posizione libera D <sub>1</sub>	15,8 mm
Ø Tagliente D <sub>c</sub>	16 mm
Sporgenza totale L <sub>1</sub> incl. posizione libera	61 mm
Lunghezza taglienti L <sub>c</sub>	49 mm
Avanzamento f <sub>z</sub> per contornatura in Inconel®	0,06 mm

Serie	Master Ni-based
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	VHM
Norma	Norma interna
Modello	N
Tolleranza Ø nominale	e8
Caratteristica angolo dell'elica	diversa
Passo dei taglienti	diversa
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Frese toroidali

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Inconel	idoneo	50 m/min	S
a umido max.	idoneo		