

Garant**Fresa toroidale in HMI GARANT Master Ni-Based HPC, TiAlN, Ø f8 DC / R1:
8/0,5mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	206373 8/0,5
GTIN	4062406565404
Classe articolo	11Z

Descrizione**Esecuzione:**

Substrato innovativo specifico per l'asportazione truciolo di **leghe a base di nichel**.
Rivestimento di nuova concezione.

Uso:

Per la fresatura di **superleghe resistenti al calore a base di nichel (HRSA)**.
Per operazioni di finitura.

Descrizione tecnica

Codolo	DIN 6535 HA con h6
Ø Codolo D_s	8 mm
Lunghezza complessiva L	71 mm
Raggio del tagliente R_1	0,5 mm
Numero denti Z	6
Angolo dell'elica	50 grado
Lunghezza taglienti L_c	25 mm
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	33 mm
Ø Posizione libera D_1	7,8 mm
Ø Tagliente D_c	8 mm
Avanzamento f_z per contornatura in Inconel®	0,035 mm

Serie	Master Ni-based
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	VHM
Norma	Norma interna
Modello	N
Tolleranza Ø nominale	e8
Caratteristica angolo dell'elica	diversa
Passo dei taglienti	diversa
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Frese toroidali

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Inconel	idoneo	50 m/min	S
a umido max.	idoneo		