

## Garant

### Fresa toroidale in HMI GARANT Master Ni-Based HPC, TiAlN, Ø f8 DC / R1: 8/1,0mm



#### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	206373 8/1,0
GTIN	4062406565411
Classe articolo	11Z

#### Descrizione

##### Esecuzione:

Substrato innovativo specifico per l'asportazione truciolo di **leghe a base di nichel**.  
Rivestimento di nuova concezione.

##### Uso:

Per la fresatura di **superleghe resistenti al calore a base di nichel (HRSA)**.  
Per operazioni di finitura.

#### Descrizione tecnica

Ø Codolo $D_s$	8 mm
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Numero denti Z	6
Angolo dell'elica	50 grado
Raggio del tagliente $R_1$	1 mm
Ø Posizione libera $D_1$	7,8 mm
Lunghezza complessiva L	71 mm
Sporgenza totale $L_1$ incl. posizione libera	33 mm
Lunghezza taglienti $L_c$	25 mm
Ø Tagliente $D_c$	8 mm
Avanzamento $f_z$ per contornatura in Inconel®	0,035 mm

Serie	Master Ni-based
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	VHM
Norma	Norma interna
Modello	N
Tolleranza Ø nominale	e8
Caratteristica angolo dell'elica	diversa
Passo dei taglienti	diversa
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Frese toroidali

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Inconel	idoneo	50 m/min	S
a umido max.	idoneo		