

## Garant

### Fresa toroidale in HMI GARANT Master Ni-Based HPC, TiAlN, Ø f8 DC / R1: 12/1,0mm



#### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	206373 12/1,0
GTIN	4062406565459
Classe articolo	11Z

#### Descrizione

##### Esecuzione:

Substrato innovativo specifico per l'asportazione truciolo di **leghe a base di nichel**.  
Rivestimento di nuova concezione.

##### Uso:

Per la fresatura di **superleghe resistenti al calore a base di nichel (HRSA)**.  
Per operazioni di finitura.

#### Descrizione tecnica

Lunghezza complessiva L	94 mm
Lunghezza taglienti L <sub>c</sub>	37 mm
Sporgenza totale L <sub>1</sub> incl. posizione libera	47 mm
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Ø Tagliente D <sub>c</sub>	12 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	12 mm
Raggio del tagliente R <sub>1</sub>	1 mm
Angolo dell'elica	50 grado
Ø Posizione libera D <sub>1</sub>	11,8 mm
Numero denti Z	6
Avanzamento f <sub>z</sub> per contornatura in Inconel®	0,05 mm

Serie	Master Ni-based
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	VHM
Norma	Norma interna
Modello	N
Tolleranza Ø nominale	e8
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Frese toroidali

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Inconel	idoneo	50 m/min	S
a umido max.	idoneo		