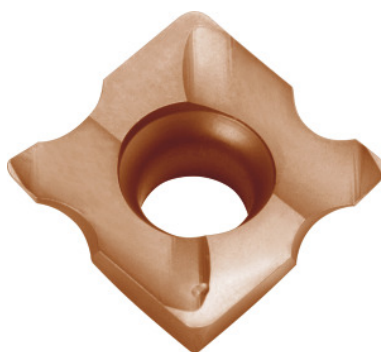


Garant**Inserti a raggio, HB225, Modello / Raggio R: 16/2****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 231527 16/2 |
| GTIN | 4062406565565 |
| Classe articolo | 21Y |

Descrizione**Esecuzione:**

Inserti a raggio a 2 taglienti.

Uso:Per raggi convessi su \varnothing esterni o in fori.**Per:**

n. art. 231500 Dim. 16

X: 3,75 mm

Y: 1,5 mm

Z: 3,5 mm

Descrizione tecnica

| | |
|----------------------------------|----------|
| L | 11,11 mm |
| X | 3,75 mm |
| S | 3,97 mm |
| Rivestimento | AlCrN |
| Numero di sostituzioni/taglienti | 2 |

| | |
|---------------------|----------------------|
| Modello | 16 |
| Z | 3,5 mm |
| Raggio R | 2 mm |
| Y | 1,5 mm |
| Tipo | HB225 |
| Materiale da taglio | HM |
| Tipo di prodotto | Inserto per foratura |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio, plastiche | idoneo | 250 m/min | N |
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo | 250 m/min | N |
| Alluminio > 10% Si | idoneo | 250 m/min | N |
| Acciaio < 500 N/mm ² | idoneo | 200 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idoneo | 150 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idoneo | 150 m/min | P |
| Acciaio < 1100 N/mm ² | idoneo | 150 m/min | P |
| Acciaio < 1400 N/mm ² | idoneo | 150 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | idoneo | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | idoneo | 80 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | idoneo | 65 m/min | S |
| GG(G) | idoneo | 110 m/min | K |
| CuZn | idoneo | 250 m/min | N |
| a umido max. | idoneo | | |
| a secco | limitatamente adatto | | |