

## Garant

### Fresa per sgrossatura e finitura in HMI GARANT Master Ni-Based HPC / TPC, TiAlN, Ø DC: 10mm



## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	203048 10
GTIN	4062406565732
Classe articolo	11Z

## Descrizione

### Esecuzione:

Affilatura speciale con **arrotondamento dello spigolo tagliente a forma toroidale**.

Substrato innovativo specifico per l'asportazione truciolo di **leghe a base di nichel**.

Rivestimento di nuova concezione.

### Uso:

Per la fresatura di **superleghe resistenti al calore a base di Nichel**.

### Nota:

Il **prodotto più recente** si trova al **n. art. 203028**.

## Descrizione tecnica

Lunghezza taglienti $L_c$	22 mm
Tolleranza Ø nominale	e8
Sporgenza totale $L_1$ incl. posizione libera	30 mm
Avanzamento $f_z$ per contornatura in Inconel®	0,07 mm
Ø Codolo $D_s$	10 mm
Lunghezza complessiva L	72 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Ø Posizione libera $D_1$	9,7 mm
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Arrotondamento degli angoli $r_v$	0,2 mm

Angolo dell'elica	30 grado
Numero denti Z	4
Ø Tagliente D <sub>c</sub>	10 mm
Serie	Master Ni-based
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a <sub>e</sub> per operazioni di fresatura	0,08×D
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Strategia di truciolatura	TPC
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Inconel	idoneo	40 m/min	S
a umido max.	idoneo		

## Servizi

Rettifica codoli Modello HB	129100 HB
-----------------------------	-----------