

Garant

Fresa per sgrossatura e finitura in HMI GARANT Master Ni-Based HPC / TPC, TiAlN, Ø DC: 12mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	203048 12
GTIN	4062406565749
Classe articolo	11Z

Descrizione

Esecuzione:

Affilatura speciale con **arrotondamento dello spigolo tagliente a forma toroidale**.

Substrato innovativo specifico per l'asportazione truciolo di **leghe a base di nichel**.

Rivestimento di nuova concezione.

Uso:

Per la fresatura di **superleghe resistenti al calore a base di Nichel**.

Nota:

Il **prodotto più recente** si trova al **n. art. 203028**.

Descrizione tecnica

Avanzamento f_z per contornatura in Inconel®	0,075 mm
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	36 mm
Ø Posizione libera D_1	11,6 mm
Ø Codolo D_s	12 mm
Arrotondamento degli angoli r_v	0,2 mm
Tolleranza Ø nominale	e8
Ø Tagliente D_c	12 mm
Angolo dell'elica	30 grado
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Lunghezza taglienti L_c	26 mm

Numero denti Z	4
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Lunghezza complessiva L	83 mm
Serie	Master Ni-based
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,08×D
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Strategia di truciolatura	TPC
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Inconel	idoneo	40 m/min	S
a umido max.	idoneo		

Servizi

Rettifica codoli Modello HB	129100 HB
-----------------------------	-----------