

Garant
Frese per sgrossatura e finitura in HMI GARANT Master Ni-Based HPC / TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 5mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	203161 5
GTIN	4062406565787
Classe articolo	11Z

Descrizione
Esecuzione:

Affilatura speciale con **arrotondamento dello spigolo tagliente a forma toroidale**. Substrato innovativo specifico per l'asportazione truciolo di **leghe a base di nichel**. Rivestimento di nuova concezione.

Uso:

Per la fresatura di **superleghe resistenti al calore a base di Nichel**.

Nota:

Prodotto più recente sostituisce n. art 203082.

Descrizione tecnica

Angolo dell'elica	38 grado
Tolleranza Ø nominale	e8
Arrotondamento degli angoli r_v	0,2 mm
Ø Tagliente D_c	5 mm
Ø Posizione libera D_1	4,8 mm
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	19 mm
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HB
Avanzamento f_z per contornatura in Inconel®	0,04 mm
Ø Codolo D_s	6 mm

Lunghezza complessiva L	57 mm
Lunghezza taglienti L _c	13 mm
Numero denti Z	5
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Serie	Master Ni-based
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	0,08xD
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	0,3xD per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Inconel	idoneo	40 m/min	S
a umido max.	idoneo		