

Garant

Frese per sgrossatura e finitura in HMI GARANT Master Ni-Based HPC / TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 3mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	203161 3
GTIN	4062406565763
Classe articolo	11Z

Descrizione

Esecuzione:

Affilatura speciale con **arrotondamento dello spigolo tagliente a forma toroidale**. Substrato innovativo specifico per l'asportazione truciolo di **leghe a base di nichel**. Rivestimento di nuova concezione.

Uso:

Per la fresatura di **superleghe resistenti al calore a base di Nichel**.

Nota:

Prodotto più recente sostituisce n. art 203082.

Descrizione tecnica

Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	13 mm
Numero denti Z	5
Ø Posizione libera D_1	2,8 mm
Lunghezza taglienti L_c	8 mm
Ø Codolo D_s	6 mm
Avanzamento f_z per contornatura in Inconel®	0,03 mm
Arrotondamento degli angoli r_v	0,2 mm
Tolleranza Ø nominale	e8
Lunghezza complessiva L	57 mm

Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HB
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Angolo dell'elica	38 grado
Ø Tagliente D _c	3 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Serie	Master Ni-based
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	0,08xD
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	0,3xD per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Inconel	idoneo	40 m/min	S
a umido max.	idoneo		